

## TINTA ACUOSA VELVET TOUCH

Tinta transparente preparada para obtener impresiones con tacto aterciopelado y acabado mate. Especialmente formulada para la aplicación en serigrafía.

### Soporte:

- Estucados.
- Offset.
- Peliculados plásticos (con tratamiento corona, flameado o acrílico). Siempre se recomienda una tensión superficial de al menos 38 din/cm.

### Recomendaciones:

- Para retardar el secado recomendamos el uso del retardante A-02 (2%-5%).
- Para diluir la tinta recomendamos el uso del diluyente A-03 (2%-5%).
- Para la mejora de la resistencia mecánica y química se recomienda la adición de A-00 (3% - 6%).
- La mezcla debe hacerse previa a la aplicación del producto.
- Asegurarse que el aditivo está homogéneamente mezclado con la tinta.
- La vida útil de la mezcla resultante es sólo válida para la jornada de trabajo.
- La limpieza se puede llevar a cabo fácilmente con agua cuando la tinta no está totalmente seca.
- Para solucionar la falta adherencia sobre algunos soportes críticos, consultar al departamento técnico de FUSIONGLASS.

### Características:

- Tinta en base acuosa.
- La tinta, una vez impresa y seca no presenta riesgo de blocking, taquing ni migración.
- El tacto y el acabado, puede variar según el soporte y color del fondo.
- Admite manipulaciones como, plegados, hendidos y troqueles.
- Recomendamos la utilización de mallas con entelado y emulsión especial para tintas al agua y de 34 a 55 hilos.
- La temperatura testada de secado es de 80 °C y el tiempo de túnel dependerá del soporte y de la carga aplicada.

### Almacenamiento:

- Almacenar los envases entre +5°C y +35°C en un lugar seco y ventilado.

### Importante:

FUSIONGLASS garantiza la calidad de sus productos. No obstante todas las recomendaciones y sugerencias son hechas sin ninguna garantía, ya que las condiciones de uso del producto quedan fuera de nuestro control.

## ENCRE AQUEUSE VELVET TOUCH

Encre transparente préparée pour des impressions avec une touche veloutée et une finition mate. Spécialement formulé pour l'utilisation en sérigraphie.

### Substrat:

- Papier couché
- Papier offset
- Papier laminé (traitement corona, flamme ou acrylique). Une tension de surface d'au moins 38 din / cm est toujours recommandée

### Recommandations:

- Pour ralentir le séchage recommande l'utilisation de retardant A- 02 (2% -5%).
- Pour diluer l'encre, nous vous recommandons d'utiliser le diluant A-03 (2% -5%).
- Pour améliorer la résistance mécanique et chimique, l'addition de A-00 (3 % -6%) est recommandée.
- Le mélange doit être fait avant la mise en œuvre de produit.
- Assurez-vous que l'additif est mélangé de manière homogène avec du vernis.
- La durée de vie du mélange obtenu n'est valable que pour la journée de travail.
- Le nettoyage peut être effectué facilement à l'eau lorsque l'encre n'est pas sèche.
- Pour remédier la manque d'adhérence sur certains supports critiques, consulter le service technique FUSIONGLASS

### Caractéristiques:

- Encre à base d'eau.
- L'encre, une fois imprimées et séché ne présente pas de risque de blocage, de tac ou de migration.
- Touchez et la finition peuvent varier selon le transporteur et couleur de fond.
- Prend en charge des manipulations comme le pliage, fendues ou poinçonnage.
- Nous recommandons l'utilisation de l'écran en tissus et d'émulsion photosensible spéciale pour l'application des encres à base d'eau avec un maillage de 34 à 55 fils / cm.
- La température de séchage recommandée est de 80°C et le temps de passage par le tunnel dépendra du substrat et de l'épaisseur de la couche.

### Stockage:

- Stocker entre +5°C et +35°C dans un endroit sec et ventilé.

### Important:

FUSIONGLASS garantit la qualité de leurs produits. Cependant, toutes les recommandations et les suggestions sont faites sans garantie, car les conditions l'utilisation du produit sont hors de notre contrôle.

---

## AQUEOUS INK VELVET TOUCH

Transparent ink formulated to get velvet touch and matt finishing.  
Specially formulated for use the in screen printing.

### Substrate:

- Coated
- Offset
- Laminated paper (corona treatment, flame or acrylic). A surface tension of at least 38 din / cm is always recommended.

### Recommendations:

- To slow the drying recommend it is recommended the use of the retardant A-02 (2% -5%).
- To dilute the ink we recommend the use of the diluent A-03 (2% -5%).
- To improve the mechanical and chemical resistance the addition of A-00 (3% -6%) is recommended.
- The mixture should be done before the product application.
- Ensure that the additive is homogeneously mixed with the varnish.
- The lifetime of the resulting mixture is only valid for the workday.
- Cleaning can be carried out easily with water when the ink is still not totally dry.
- To solve the lack adhesion to some critical supports, consult the technical department of FUSIONGLASS

### Features:

- Water-based ink .
- Once printed and dry, the ink has any risk of blocking, tacking or migration.
- The finishing touch and appearance may vary depending on the type and color of the substrate
- Supports manipulations as folded, creasing or punching.
- We recommend the use of screen made of fabrics and special photosensitive emulsion for water-based inks application with a mesh of 34 to 55 threads.
- The recommended drying temperature 80°C, and the time of passage through the drying tunnel will depend on the support and the applied load.

### Storage:

- Store between +5°C and +35°C in a dry and ventilated place.

### Important:

FUSIONGLASS guarantees the quality of their products. However all recommendations and suggestions are made without warranty, since the product use conditions are out of our control